



Electrifying Tomorrow

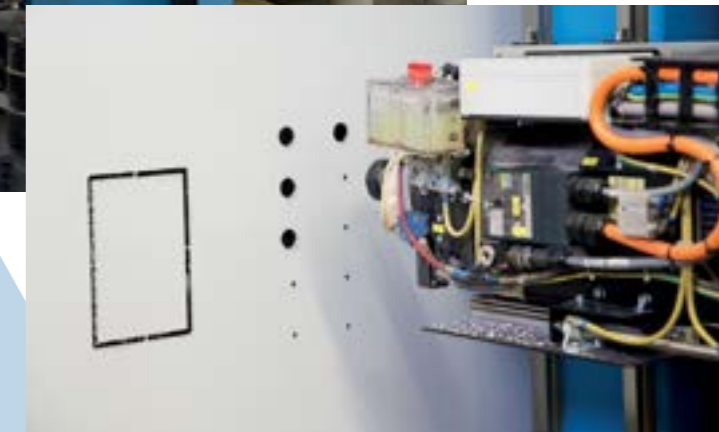
Keskusvalmistus





Harju Elekter

- Harju Elekter Oy on yksi Suomen johtavista sähkö- ja automatiotaloista.
- Valmistamme toimipisteissämme Ulvilassa, Keravalla ja Kurikassa vuosittain satoja erilaisia keskuksia kotimaisena työnä aina 7000A saakka, asiakkaan tarpeen mukaisessa laajuudessa esisuunnittelusta huoltoon.
- Palvelemme asiakkaitamme yksittäisistä keskustoimituksista vuosikymmenten sopimusvalmistussuhteisiin saakka luotettavasti ja vakaalla ammattitaidoilla.
- Kuljemme kehityksen etujoukoissa soveltaen toimintaamme parhaita saatavilla olevia tekniikoita ja tähtäämällä tuotantomme täydelliseen automatisointiin.



Tuotantoautomaatio

Ainoana keskusvalmistajana Suomessa tuotantomme konekannassa Komax Zeta 630 johdinkone. Kone katkaisee, kuorii, merkitsee, holkittaa ja niputtaa yksittäisiä johtimia 0,5 - 6 neliötä automaattisesti.

Käytössämme on lisäksi tietokoneohjattu työstökone, joka mahdollistaa aukotukset ja rei'itykset aina tasalautaisesti ja ilman käsityötä.

Myös sarjatuotantona!



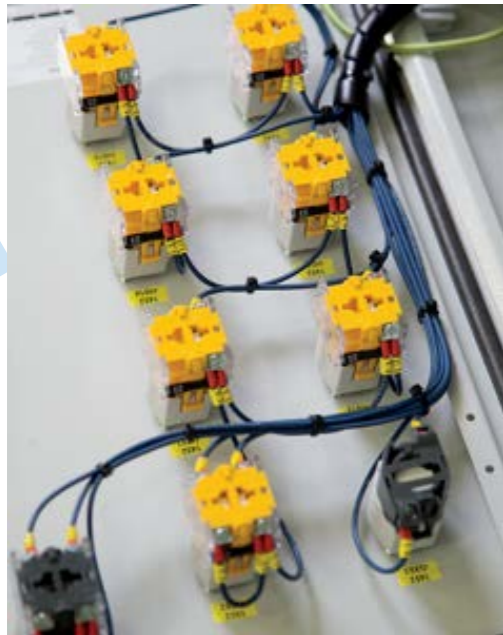
Harju Elekter on Suomen johtavia automaatiokeskusvalmistajia

Rakennamme vuosittain noin 2500 erilais- ta automaatiokeskuskokonaisuutta. Toimi- tuksemme kohdistuvat vaativan suoma- laisen vienti- ja lopputeollisuuden tarpei- siin. Myös suorat vientitoimitukset kasva- vat jatkuvasti. Keskuksemme ohjaavat korkean käyttöasteen teollisuutta, muun muassa paperi-, metalli-, materiaalin- käsittely-, kaapelinvalmistus- ja pakkaus- sektoreilla.

Toimitamme kaikki asiakkaan tarvitsemat keskuksat pienistä paikallisohjauskotelois- ta kymmeniä metrejä sisältäviin automaa- tiorjestelmäkokonaisuuksiin. Asiaksläh- töisesti!

Automaatiokeskus- tuotteisiimme kuuluvat mm:

- Automaatio- ja ohjauskeskukset
- Ohjauspulpetit, -paneelit, -kotelot
- Rele- ja suojarelekeskukset
- Pneumatiikkakeskukset



Sopimusperusteinen valmistus

Sopimusperusteinen valmistus on kilpai- lukykyisin tapa rakentaa sähköautomaatio- ta. Usein pitkä tarjouslaskennan vaihe jää pois ja jatkuvuus antaa mahdollisuuden kehitystyöhön ja yhä nopeampiin toimitus- aikoihin.

Sähköinen sopimusvalmistus mahdollistaa mm:

- Tuotanto- ja loppudokumentit suoraan tuotetiedoista generoimalla
- Tarvittavat tiedostot sähköisesti suoraan merkkäus-, johdin- ja aukotus- koneille
- Asiakkaan suunnittelun vapautumisen esimerkiksi tuotekehitykseen
- Automatisoitu kokoonpano



Kennokeskukset

Rakennamme moottori- ja yksikkölähtökeskuksia kiinteillä sekä ulosvedettävillä lähdöillä aina 7000 A:n nimellisvirtaan asti. Toimituksemme kohdistuvat vaativaan teollisuuskäyttöön, jossa luotettavuus on ensiarvoisen tärkeää. Keskuksilla ohjataan mm. prosessin suoria moottorilähtöjä tai taajuusmuuttajakäyttöjä.

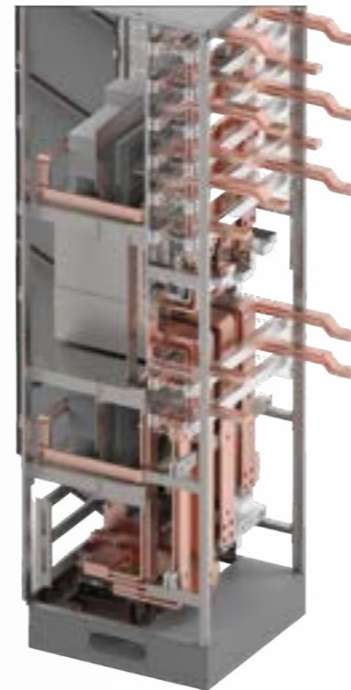
Tuotteisiimme kuuluu:

- Ulosvedettävät moottorilähdöt
- Kiinteät moottorilähdöt
- Taajuusmuuttajalähdöt
- Katkaisijalähdöt



Teknistä tietoa:

Kokoomakiskot alumiinia tai kuparia
Tiiveysluokka aina IP55 asti
Eristysjännite U_i 1000 V
Max. Icw kA, 1s



Kotelot



Valmistamme vuosittain tuhansia erilaisia kotelaita kaikkiin tarpeisiin, myös sarjatuotantona.



Harju Elekter Oy

Tiedustelut:
sales.fi@harjuelekter.com
www.harjuelekter.fi