

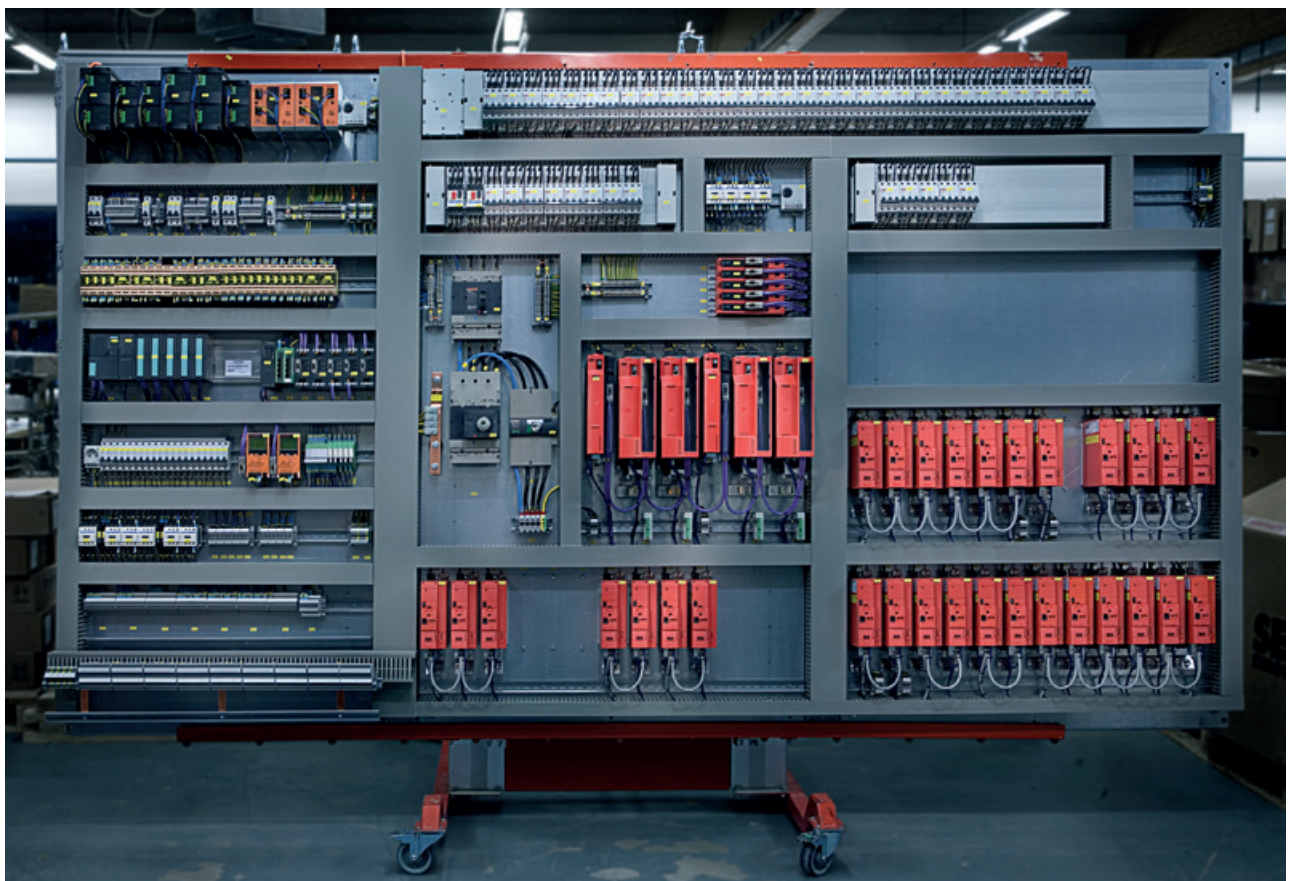


Keskusvalmistus



Harju Elekter

- Harju Eleter Oy on yksi Suomen johtavista sähkö- ja automaatiotaloista.
- Valmistamme toimipisteissämme Ulvilassa, Keravalla ja Kurikassa vuosittain satoja erilaisia keskuksia kotimaisena työnä aina 7000A saakka, asiakkaan tarpeen mukaisessa laajuudessa esisuunnittelusta huoltoon.
- Palvelemme asiakkaitamme yksittäisistä keskustoituksista vuosikymmenten sopimusvalmistussuhteisiin saakka luotettavasti ja vakaalla ammattitaidolla.
- Kuljemme kehityksen etujoukoissa soveltaen toimintaamme parhaita saatavilla olevia tekniikoita ja tähtäämällä tuotantomme täydelliseen automatisointiin.



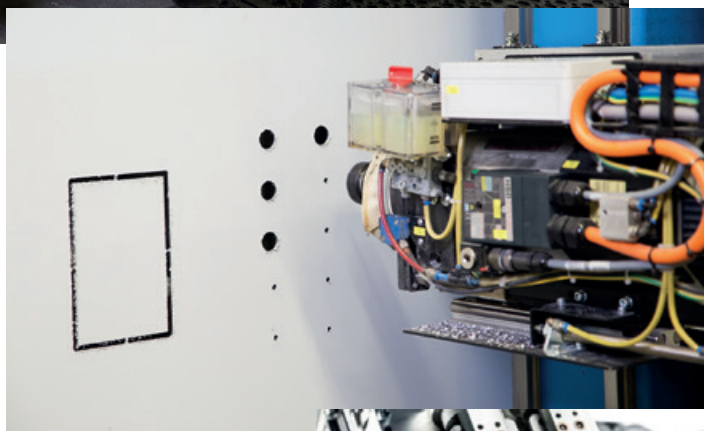


Tuotantoautomaatio

Ainoana keskusvalmistajana Suomessa tuotantomme konekannassa Komax Zeta 630 johdinkone. Kone katkaisee, kuorii, merkitsee, holkittaa ja niputtaa yksittäisiä johtimia 0,5 - 6 neliötä automaattisesti.

Käytössämme on lisäksi tietokoneohjattu työstökone, joka mahdollistaa aukotukset ja rei'itykset aina tasalaatuisesti ja ilman käsityötä.

Myös sarjatuotantona!

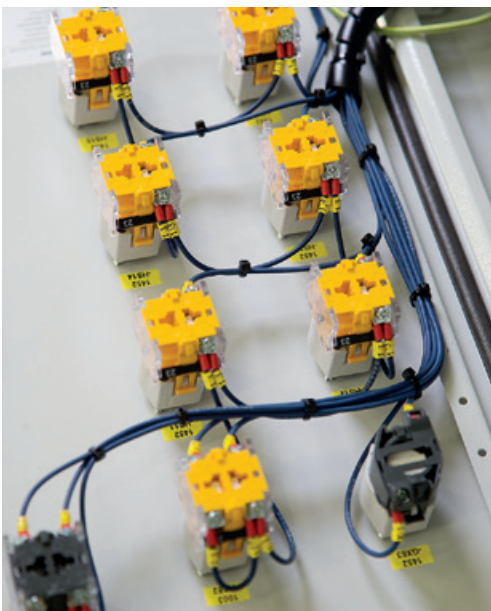


Rakennamme vuosittain noin 2500 erilaista automaatiokeskuskokonaisuutta. Toimituksemme kohdistuvat vaativan suomalaisen vienti- ja lopputeollisuuden tarpeisiin. Myös suorat vientitoimitukset kasvavat jatkuvasti. Keskuksemme ohjaavat korkean käyttöasteen teollisuutta, muun muassa paperi-, metalli-, materiaalinkäsittely-, kaapelinvalmistus- ja pakkaussektoreilla.

Toimitamme kaikki asiakkaan tarvitsemat keskuksat pienistä paikallisohjauskoteloista kymmeniä metrejä sisältäviin automaatiojärjestelmäkokonaisuuksiin. Asiakaslähtöisesti!

Automaatiokeskus tuotteisiimme kuuluvat mm:

- Automaatio- ja ohjauskeskukset
- Ohjauspulpetit, -paneelit, -kotelot
- Rele- ja suojarelekeskukset
- Pneumatiikkakeskukset



Sopimusperusteinen valmistus

Sopimusperusteinen valmistus on kilpailukykyisin tapa rakentaa sähköautomaatiota. Usein pitkä tarjouslaskennan vaihe jää pois ja jatkuvuus antaa mahdollisuuden kehitystyöhön ja yhä nopeampiin toimitusaikoihin.

Sähköinen sopimusvalmistus mahdollistaa mm:

- Tuotanto- ja loppudokumentit suoraan tuotetiedoista generoimalla
- Tarvittavat tiedostot sähköisesti suoraan merkkauk-, johdin- ja aukotuskoneille
- Sähköisen tarvikehankinnan
- Asiakkaan suunnittelun vapautumisen esimerkiksi tuotekehitykseen
- Automatisoitu kokoonpano



Kennokeskukset

Rakennamme moottori- ja yksikkölähtökeskuksia kiinteillä sekä ulosvedettävillä lähdöillä aina 7000 A:n nimellisvirtaan asti. Toimituksemme kohdistuvat vaativaan teollisuuskäyttöön, jossa luotettavuus on ensiarvoisen tärkeää. Keskuksilla ohjataan mm. prosessin suoria moottorilähtiä tai taajuusmuuttajakäyttöjä.

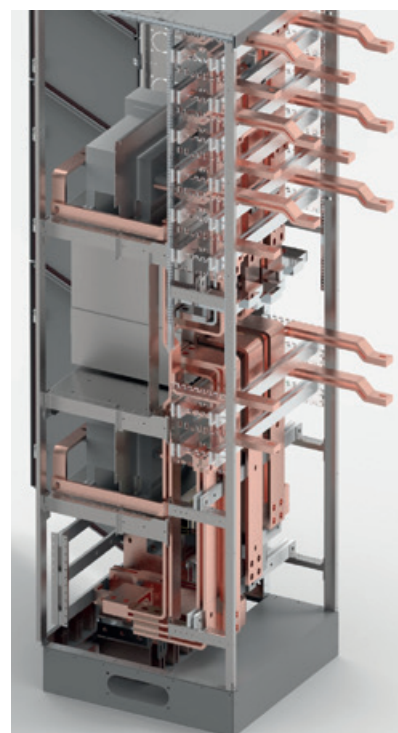
Tuotteisiimme kuuluu:

- Ulosvedettävät moottorilähdöt
- Kiinteät moottorilähdöt
- Taajuusmuuttajalähdöt
- Katkaisijalähdöt



Teknistä tietoa:

Kokoomakiskot alumiinia tai kuparia
Tiiveysluokka aina IP55 asti
Eristysjännite U_i 1000 V
Max. I_{cw} 150 kA, 1s



Kotelot



Valmistamme
vuosittain
tuhansia erilaisia
koteloita kaikkiin
tarpeisiin, myös
sarjatuotantona.



Harju Elekter Oy
myynti.fi@harjuelekter.com
www.harjuelekter.fi

